

Wiegeschnecke mit automatischer Kalibrierung	586	Sackentleerung, Bauart Dinnissen	595
Palettier-, Abfüll- und Verpackungstechnik Peter Schmidt	587	Null-Fehler-Toleranz – Korrekt drucken bei fliegendem Wechsel	595
Senkrechtförderung in explosionsgefährlicher Einsatzumgebung: Becherwerke richtig auslegen Ingo Neumann	592	OECD und FAO erwarten bis 2024 Preisrückgang bei Agrarrohstoffen	622
Neue Absackstation „Maia“ in der Molino Quaglia in Norditalien	596	Frühstückscerealien in Deutschland: Mehr Transparenz durch Nährwertprofile	626
Brand- und Explosionsschutz in der Futtermittelproduktion	598	Backen mit Ultraschall: Verbesserter Gärprozess, reduzierte Energiekosten	628
Wertvolle Betriebsfläche gespart – mit Sicherheit	598	Bundeslehranstalt Burg Warberg	627
SCHÜTTGUT 2015 am 4. und 5. November 2015 in Dortmund	600	FachPack 2015 in Nürnberg	627
Absperrklappe mit aufblasbarer Dichtung für reduzierten Verschleiß bei Schüttgütern	604	Anuga 2015	628
POWTECH 2014 vom 30. September bis 2. Oktober 2014 in Nürnberg – 5. Teil	605	Bundeslehranstalt Burg Warberg	628
Gefahren frühzeitig erkennen durch normgerechte Gefährdungsbeurteilung	612	Dachverband Schweizerischer Müller	628
Gewichte, Waagen und Wägen im Wandel der Zeit Wolfgang Euler – 16. Teil	614	Praxisseminar „Vorteig-Technologie“	628
Die Geschichte des Sackpapiers – von der Banane zum Hightech-Material	618	Aus- und Weiterbildung: Freisprechung in Wittingen	629
Mehlsackmuseum in Wittenburg wird weiter ausgebaut	621	Tiroler Jungbäcker gewinnen den Bundeslehrlings- wettbewerb der Bäcker 2015 in Salzburg	630
Ernte 2015: Vorläufiges Ergebnis der Getreideernte	623	Ukraine: Für 2015/16 Getreideexporte von rund 36 Mio. t errechnet	630
Abfüllmaschine „Shorty“ für 1,0- bis 12,5-kg-Papiertüten, Bauart F&D	594	Hoerbiger übernimmt IEP Technologies	630
Dosierschnecken mit Schnellreinigung, Bauart Paul Groth	594	Mehr als 10 000 Unfälle mit Rindern	599
		Kaum Schadstoffe in Bäckertüten	613
		Teppiche aus Maisstärke	620
		Instandsetzung der Wittenburger Mühle	630