

**Diagnostik und Therapie bei chronisch-entzündlichen Darmerkrankungen (CED)**

PD Dr. med. J. C. Hoffmann, Ludwigshafen

**107**

**Blutdruck-Zielerreichung 2007/08 mit dem AT-II-Antagonisten Votum® (Olmesartan)**

*Dr. med. Th. Guggi, Männedorf*

**114**

**Raltegravir: ein Quantensprung  
im Management von HIV**

Dr. med. Bettina Oberle, Glattbrugg

**127**

**Phytotherapeutische Behandlung  
bei klimakterischen Beschwerden**

Bericht, anlässlich des KFN-Symposiums  
«Wechseljahrsbeschwerden – Pflanzliche Alternativen»  
vom November 2007 in München

**131**