

Nr. 1/2006, 10. Jahrgang

K. Silberbauer Editorial	5
C. Dückelmann, P. Grüner, G. Fellhofer, M. Pichler Stellenwert der Reserveantihypertensiva	7
A. O. Mueck, H. Seeger Hormontherapie und Hypertonie	14

## RUBRIKEN

Mitteilungen der Österreichischen Gesellschaft für Hypertensiologie	23
Für Sie gelesen	24
Pharma-News	25

### Fachinformation zu S. 4

**BLOPRESS® 8 mg Plus-Tabletten, BLOPRESS® 16 mg Plus-Tabletten: Zusammensetzung:** 1 Tablette enthält 8 mg bzw. 16 mg Candesartancilexetil und 12,5 mg Hydrochlorothiazid. Hilfsstoffe: Carmellose Calcium, Hyprolose, Lactose-Monohydrat, Magnesiumstearat, Maisstärke, Macrogol und Eisenoxid rot (E172 - nur bei 16 mg). **Anwendungsgebiete:** Essentielle Hypertonie, wenn eine Monotherapie mit Candesartancilexetil oder Hydrochlorothiazid nicht ausreichend ist. **Gegenanzeigen:** Überempfindlichkeit gegenüber einem Bestandteil des Präparates oder gegenüber Sulfonamidderivaten. Schwangerschaft und Stillzeit; schwere Nierenschädigung; schwere Leberschädigung und/oder Cholestase. Refraktäre Hypokaliämie und Hyperkalzämie; Gicht. **Pharmakologisch-therapeutische Gruppe:** Angiotensin-II-Antagonist und Diuretika. Abgabe: Rp, apothekenpflichtig. Packungsgröße: 28 Stück. Stand der Information: Jänner 2005. Zulassungsinhaber: Takeda Pharma GmbH, 1070 Wien, Seidengasse 33-35, Tel. 01/524 40 64, Fax: 01/524 40 66.

**BLOPRESS® 4 mg-Tabletten / BLOPRESS® 8 mg-Tabletten / BLOPRESS® 16 mg-Tabletten / BLOPRESS® 32 mg-Tabletten: Zusammensetzung:** 1 Tablette enthält 4 mg, bzw. 8 mg, 16 mg oder 32 mg Candesartancilexetil. **Hilfsstoffe:** Carmellose Calcium, Hydroxypropylcellulose, Lactose-Monohydrat, Magnesiumstearat, Maisstärke, Macrogol und Eisenoxid rot (E172 - nur bei 8 mg und 16 mg). **Anwendungsgebiete:** Essentielle Hypertonie. Behandlung von Patienten mit Herzinsuffizienz und eingeschränkter linker Ventrikelfunktion (linksventrikuläre Auswurf-Fraktion  $\leq$  740 %) als Zusatztherapie zu ACE-Hemmern oder wenn ACE-Hemmer nicht vertragen werden. **Gegenanzeigen:** Überempfindlichkeit gegenüber einem Bestandteil von Blopess®; Schwangerschaft und Stillzeit; schwere Leberfunktionsstörungen und/oder Cholestase. **Pharmakologisch-therapeutische Gruppe:** Angiotensin-II-Antagonist. Abgabe: Rp, apothekenpflichtig. Packungsgrößen: 28 Stück. Stand der Information: Juli 2005. Zulassungsinhaber: Takeda Pharma GmbH, 1070 Wien, Seidengasse 33-35, Tel. 01/524 40 64, Fax: 01/524 40 66. **Weitere Angaben zu Nebenwirkungen, Wechselwirkungen und zu den besonderen Warnhinweisen zur sicheren Anwendung sind der veröffentlichten Fachinformation zu entnehmen.**

„Albert Einstein“: Licensed by the Hebrew University of Jerusalem, Represented by the Roger Richman Agency, Inc., [www.albert-einstein.net](http://www.albert-einstein.net)

### Fachinformation zu S. 6

**Mencord® 10 mg/20 mg/40 mg-Filmtabletten. Zusammensetzung** (arzneilich wirksame Bestandteile nach Art und Menge): Eine Filmtablette enthält 10 mg bzw. 20 mg bzw. 40 mg Olmesartan medoxomil. Hilfsstoffe: Tablettenkern: Mikrokristalline Cellulose, Lactose-Monohydrat, Hydroxypropylcellulose, Magnesiumstearat. Film-Überzug: Titandioxid (E 171), Talkum, Hypromellose. **Anwendungsgebiet:** Behandlung essentieller Hypertonie. **Gegenanzeigen:** Überempfindlichkeit gegen den Wirkstoff oder einen der übrigen Bestandteile von Mencord®-Tabletten, zweites und drittes Schwangerschaftstrimenon, Stillzeit, Gallenwegsobstruktion. **Unternehmen - Medizinische Information:** A. Menarini Pharma GmbH, Wien. **Verschreibungspflicht/Apothekenpflicht:** Rezept- und apothekenpflichtig. **Wirkstoffgruppe:** Angiotensin-II-Antagonisten. Weitere Informationen zu Dosierung, Nebenwirkungen, Warnhinweisen und Vorsichtsmaßnahmen für die Anwendung, sowie Wechselwirkungen mit anderen Mitteln sind der veröffentlichten Fachinformation zu entnehmen. Mencord® wird unter der Lizenz von Sankyo Pharma vermarktet. Stand der Information: 07/2004.