

INHALT

Impressum	4
Mikrobiologie Arzneimittelherstellung	5
<i>Mikrobiologische Qualität von Arzneimitteln</i> – H. Seyfarth, Biberach an der Riss (D)	5
Clean Rooms Air Filters	35
<i>Integrity Testing of HEPA- and ULPA-Filters as per ISO CD 14644-3</i> – R. Wepfer, Uster (CH)	35
Aktualitäten	39
<i>Pulverdosiernmaschine mit Verschliessaggregat</i>	39
Arzneimittelherstellung Wirkstofffreisetzung	40
<i>Neu: On-line-Freisetzung in der Arzneimittelherstellung Wirkstofffreisetzung Ph.Eur. 2000: 2.9.3 Dissolution USP 24 <711></i> – F. Stolz, Münchenstein BL	40
Handelsregister	41
<i>Handelsregisterpublikationen zum Fachbereich «Pharmazeutische Industrie»</i> – Schweiz. Handelsamtsblatt (SHAB) 16. August 2000 bis und mit 15. September 2000	41

TITELBILD

Containment für sichere, vollautomatische Produktionsabläufe in der Pharmaindustrie

Container setzen sich als Schüttguthandlings-Systeme in der Pharmaindustrie immer stärker durch. Externe Gebinde werden so in interne umgewandelt, die sich optimal für den innerbetrieblichen Transport eignen. Nicht zuletzt deshalb, da die automatisierungsfähigen AZO Container die modernen Anforderungen an Chargenverfolgbarkeit, Identifizierung, Dokumentation und Reinigungsfreundlichkeit bestens erfüllen. Die Vielfalt an Container-Ausführungen macht es so möglich, unterschiedlichste Prozessabläufe optimal miteinander zu verbinden und gleichzeitig die Produktionssicherheit zu erhöhen.

Unsere Schweizer Vertretung:
Amasyst AG
Rishaldenweg 31
4852 Rothrist
Telefon 062 785 80 08
Telefax 062 794 15 50

 **AZO.**
INGREDIENT AUTOMATION